

AUTOCLAVI DISCONTINUI

BATCH COOKERS

La P.C.M. progetta e costruisce una vasta gamma di autoclavi a pressione certificate, per rispondere alle molteplici problematiche ed esigenze produttive legate alla cottura e trasformazione degli scarti di macellazione.

P.C.M. designs and manufactures a wide range of certified pressure autoclaves, to respond to the multiple problems and production requirements related to the cooking and transformation of ABPs.



L'autoclave discontinua CBD di P.C.M. è composta da un involucro cilindrico ad asse orizzontale costruito in lamiera di acciaio al carbonio di grosso spessore, portante una camicia di riscaldamento a circolazione di vapore.

L'agitatore è composto da un asse tubolare con parti terminali in acciaio forgiato ad alta resistenza, con braccia tubolari portanti speciali pale di mescolazione elettrosaldate.

All'interno dell'asse tubolare centrale e delle pale di mescolazione terminali è disposta la circolazione di vapore alla pressione pre-determinata. Uno speciale giunto rotativo è disposto all'estremità anteriore dell'albero per l'immissione del vapore e lo scarico della condensa.

Completano l'autoclave due valvole pneumatiche a ghigliottina per il carico/scarico del materiale.

L'autoclave è premontata su di un basamento in profilati di acciaio elettrosaldato. L'autoclave è coibentata con lana di roccia sp.60mm., rivestita con lamierino di alluminio dello spessore di 8/10 fissato mediante viti autofilettanti.

La fornitura comprende n.2 gruppi scarico della condensa, n.1 trasduttore di pressione, manometro e termometro analogico, n.1 sonda PT100.

The CBD discontinuous cooker by P.C.M. is composed of a cylindrical casing with horizontal axis, made of strong thickness steel sheet, with a steam circulation heating jacket.

The agitator is composed of a tubular axis with end parts in high-strength forged steel, with tubular arms carrying special electro-welded mixing blades.

Within the central tubular axis and the terminal mixing blades, the circulation of steam at the predetermined pressure is arranged.

A special rotary joint is located at the front end of the shaft for steam injection and condensate drainage.

The autoclave is complete of two pneumatic guillotine valves for material's loading/unloading.

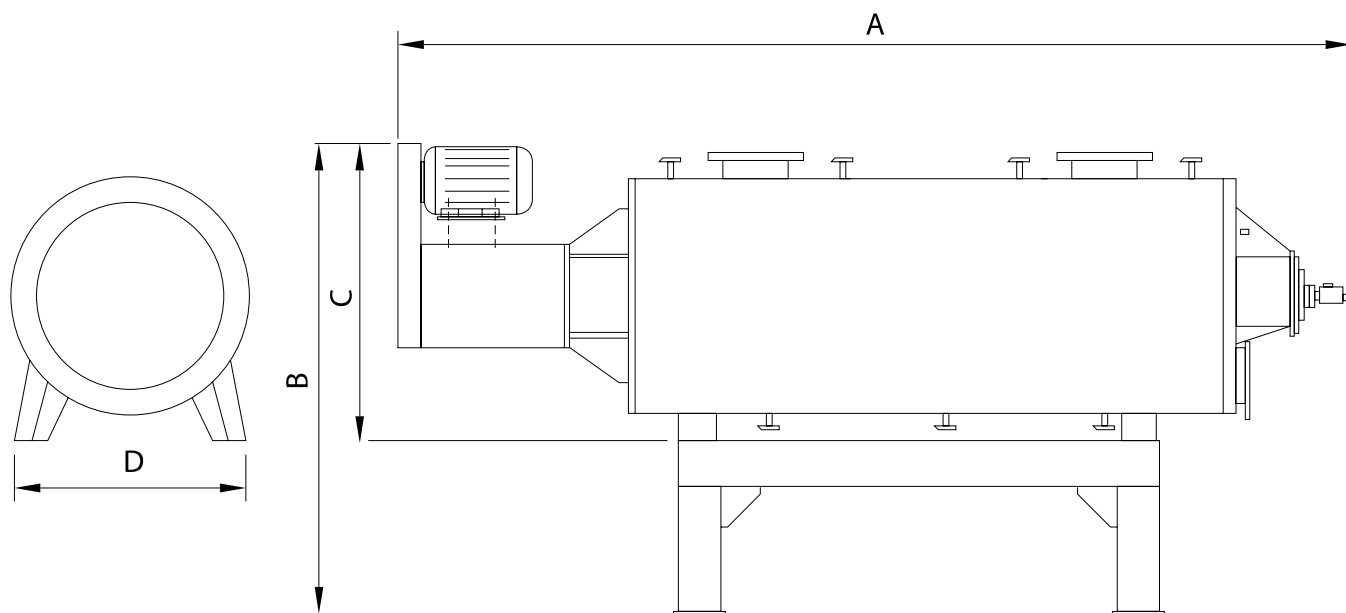
The cooker is pre-assembled on a basement made of electro-welded steel section profiles.

The autoclave is insulated with 60 mm thick rock wool, covered with an 8/10 thick aluminum sheet fixed by self-tapping screws.

The supply includes n.2 groups for discharge of condensate, n.1 pressure transducer, pressure gauge and analogue thermometer, n.1 PT100 probe.

AUTOCLAVI DISCONTINUI

BATCH COOKERS



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

MOD.	Dimensioni della macchina in mm <i>Machine dimensions in mm</i>				Potenza installata <i>Installed power</i>	Produzione <i>Production</i>	Vapore Kg/h <i>Steam Kg/h</i>		Pressione Bar <i>Pressure Bar</i>	
	A	B	C	D			Kw	Ton/batch	Picco <i>Peak</i>	Normale <i>Normal</i>
CBD 3000	5020	2850	1800	1350	15-22	1,5/2	1400	700	4	10
CBD 5000	5880	3050	1835	1510	37-45	2,5/3	2000	1000	4	10
CBD 7000	6640	3200	1935	1610	45-55	4/4,5	3000	1500	5	10
CBD 8000	7275	3200	1935	1610	55-75	5/6	3400	1700	5	10
CBD 10000	8000	3500	2200	1800	75-110	7/8	4000	2000	5	10
CBD 16000	9000	3800	2500	2100	90-110	10/12	5000	2900	5	10